



Élimination contrôlée des déchets

S.C.A.T. Europe - **Email** : info@scat-europe.com - **Web** : www.scat-europe.com
contacts en France : www.interchim.fr ou www.jascofrance.fr

Au laboratoire, certaines activités font partie du quotidien. Ce sont justement ces tâches routinières qui présentent les plus grands risques. L'une de ces habitudes concerne l'élimination des déchets de solvants dans des bidons prévus à cet effet.

Tout le monde utilise ces bidons, tout le monde y déverse ses déchets, mais qui veille à ce que ces récipients ne débordent pas ? En laboratoire, un « débordement » est dangereux, particulièrement lorsqu'on travaille avec des produits chimiques et des solvants critiques. Des vapeurs nocives peuvent rapidement se répandre...ces vapeurs sont dangereuses pour la santé, et peuvent même parfois être à l'origine d'une déflagration.

Les bidons contrôlés mécaniquement ou électroniquement offrent une meilleure sécurité de fonctionnement et de protection. Le système de contrôle de niveau développé par SCAT alerte l'utilisateur par un signal visuel et sonore, bien avant le débordement d'un récipient destiné à la collecte des déchets.

De plus, grâce à des commutateurs de contact, il est possible de piloter des appareils périphériques, par exemple des pompes et des soupapes. Selon les besoins, on peut installer pour les différents types de récipients des sondes sans contact pour montage extérieur, ou des transmetteurs flottants mécano-/optiques et électro-/optiques. À l'aide de ces sondes, il est possible de surveiller simultanément jusqu'à 15 récipients. Les divers raccords permettent l'emploi de flexibles de différentes tailles.

Les déchets liquides peuvent être éliminés de manière sécurisée par des flexibles ou manuellement, tandis que la sonde de contrôle informe du niveau dans le récipient. Il est également possible de monter sur le bouchon de sécurité un entonnoir de sécurité intégré, qui s'ouvre uniquement pendant le remplissage et se referme ensuite automatiquement.

Le vide total d'un récipient peut également provoquer un dommage !
Le contrôle du niveau minimum de



remplissage devient une nécessité, lorsqu'il est impératif d'éviter une vidange totale du récipient. Généralement, on se débrouille à remplir à temps, mais gare aux oublis !

Les bouteilles en verre de laboratoire, les bidons, les tonneaux, les containers de toutes tailles peuvent être équipés du système de contrôle de niveau SCAT, sans recours à des installations spéciales. Selon la méthode « plug and play » chaque système de contrôle de niveau est livré prêt à l'emploi avec toutes les pièces nécessaires.

ACHEMA, Hall 5.1, Stand J39-J40

Le viscosimètre Stabinger SVM 3000 – Cœur et âme d'une machine

Anton Paar France S.A.S. - **Tel (Office)** : +33 1 69181188 - **Fax** : +33 1 69070611
E-Mail : info.fr@anton-paar.com - **Web** : www.anton-paar.com

Le viscosimètre Stabinger SVM 3000 de Anton Paar est désormais passé du stade d'une fascinante innovation à celui d'une solution standard reconnue. De nombreux utilisateurs équipent leur laboratoire avec le SVM 3000 en raison des innombrables avantages qu'il offre par rapport aux viscosimètres de capillarité conventionnels.

On pourrait même avoir l'audace d'appeler le viscosimètre Stabinger le maillon manquant entre le viscosimètre de capillarité et le viscosimètre de rotation, car il réunit le meilleur des deux méthodes. Comme avec les viscosimètres de capillarité, les résultats ne sont aucunement influencés par le frottement du moteur ou des coussinets – l'instrument couvre également une large plage de viscosité comme les viscosimètres de rotation. L'échantillon est entièrement protégé, la thermostatisation est rapide et efficace – et le bain-marie n'est plus requis. La thermostatisation est effectuée avec des éléments chauffants Peltier. Et le maillon le plus important de tous est probablement le fait que le Stabinger indique de manière rapide et simple à la fois la viscosité de cisaillement et la viscosité cinématique en mesurant également le poids spécifique de l'échantillon.

Le cœur du SVM 3000 est un tuyau rempli avec l'échantillon liquide, contenant un rotor magnétique léger. Ce tuyau tourne à vitesse constante. Alors que les forces de cisaillement entraînent le rotor, les forces

magnétiques le retiennent. En raison de son faible poids spécifique, le rotor flottant librement est centré par les forces centrifuges engendrées – ce qui signifie que le système est exempt de tout frottement externe susceptible de fausser la mesure. Après une période de transition, le rotor tourne à vitesse d'équilibre qui est la mesure précise de la viscosité de cisaillement du liquide. La mesure sans contact de la vitesse garantit qu'aucune influence externe ne vienne modifier les résultats. Ces avantages parlent d'eux-mêmes : et bien que la méthode Stabinger date de ce millénaire, il possède déjà sa propre norme ASTM.

La mention du cœur de l'instrument conduit à jeter un coup d'œil également à « l'âme de l'instrument » – le logiciel résident : le logiciel résident est bien plus qu'un code hautement sophistiqué sur un instrument caché dans une boîte métallique. Il est l'élément interactif placé entre le dispositif de mesure et l'utilisateur. Il permet aux instruments de transposer les idées des utilisateurs.

Le nouveau logiciel résident SVM 3000 3.0 est un pas de plus vers l'avenir du SVM 3000. Pour cela, les instruments fonctionnant avec ce nouveau logiciel résident portent le nom de 'Génération 3'. Le logiciel résident 3.0 perfectionne encore plus un instrument qui fournit déjà des performances exceptionnelles.



L'utilisation devient plus rapide et plus simple, car selon les propriétés de l'échantillon et les besoins de l'utilisateur, le débit d'échantillons peut être augmenté de 50 %. Le nouveau concept du mode de mesure offre 4 différents niveaux de précision, allant de 'Ultra-fast' (très rapide) à 'Precise' (précis). Plus le mode est précis, plus la mesure est longue et plus les résultats sont précis. En plus de cela, une nouvelle génération d'unités de traitement d'échantillons Xsample mettant en œuvre la technique inégalée de Xpress assure le remplissage d'échantillons de viscosités beaucoup plus élevées, avec des temps de remplissage plus courts, une récupération des échantillons, l'option permettant de définir un passage prioritaire et une vérification de nettoyage automatique.

Venez nous rendre visite au salon
ACHEMA, Hall 6.1, Stand E26-E30

La pompe qui améliore la productivité et l'assurance-qualité de la distribution des liquides !

Contact : INTEGRA Biosciences - **Tél** : +41-81-286-9530 - **E-mail** : info@integra-biosciences.com
Web : www.integra-biosciences.com - **Contact en France** : VALDEA Biosciences - **Tél** : 01 34 30 76 76 - **Email** : info@valdea.fr

INTEGRA Biosciences a publié 2 **nouveaux rapports d'applications** qui prouvent à quel point sa nouvelle pompe péristaltique DOSE-IT rend la distribution automatique de nombreux liquides facile, efficace et précise.

Disponible sur www.dose-it.info, le premier rapport d'application montre comment un Groupe de Contrôle-Qualité Microbiologique d'une importante industrie pharmaceutique a utilisé les nombreuses et néanmoins intuitives possibilités de programmations de la DOSE-IT pour établir des Procédures Opérationnelles Standard basées sur des protocoles automatisés qui distribuent avec précision des solutions variées telles les milieux de culture et les tampons en tubes, flacons et Erlenmeyers.

Un autre rapport d'application téléchargeable examine comment un institut suisse renommé pour les maladies infectieuses combine l'utilisation du distributeur de boîtes de Petri MEDIAJET et la pompe péristaltique DOSE-IT pour réduire le temps de traitement et de ce fait, le stress thermique et mécanique infligé aux érythrocytes, permettant ainsi de produire un agar chocolat de très grande qualité.

La pompe péristaltique DOSE-IT facilite et rentabilise la distribution de liquides dans un laboratoire. Tout en distribuant avec une extrême précision une vaste gamme de volumes (0.1 ml – 10 L) et de vitesses (0.6 ml/min – 5L/min), la grande souplesse de la DOSE-IT réduit le besoin qu'a un laboratoire de devoir

disposer de multiples pompes à mono-usage. Une interface multilingue intuitive couplée à un écran et à un clavier très ergonomiques simplifient considérablement la programmation et l'utilisation.

Aujourd'hui, les équipements de laboratoire innovants fabriqués par INTEGRA Biosciences sont largement utilisés dans le monde entier. Plus de 60 partenaires distributeurs forment un réseau commercial mondial qui apporte des services rapides et de qualité aux clients. Ces partenaires sont assistés par une équipe expérimentée de spécialistes hautement motivés, situés au siège de la société, à Chur en Suisse. INTEGRA Biosciences est certifiée ISO 9001:2000.



AGOWA genomics

Next generation sequencing

Les applications du nouveau

Roche GS FLX
TITANIUM Technology

Services de séquençage d'ADN en plaques de 96/384 puits

A l'occasion de la conférence internationale ICPHB 2009, visitez notre stand au Palais du Grand Large (Salle du Grand Large) à Saint Malo du 18 au 20 Mai 2009.

AGOWA GmbH (groupe LGC)
Ostendstr. 25 • 12459 Berlin
Allemagne

Direct France: +33 (0)603 231019
Email France: matteudi@agowa.com

Tel: +49 (0)30 5304 2260
Email: genomics@agowa.de
Web: www.lgc.co.uk/genomics